

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 151-06-24-Д-ВТ от 21.06.2024**

Наименование продукции:	Профилированная гидроизоляционная мембрана
Торговая марка:	-
Тип, модель:	RIBAKS LIGHT
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	ИП Арустамян Шант Араратович
Юридический адрес:	Россия, Ростовская область, Ростов-на-Дону, ул. Днепропетровская 10/98
Заказчик:	Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
Юридический адрес:	121609, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципальный округ Крылатское, шоссе Рублёвское, дом 36, корпус 2, помещение 8/1
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ Р 70434-2022
Результаты испытаний:	См. стр. 3.
Регистрационный номер образца:	2399511
Дата поступления образца:	14.06.2024
Дата проведения испытаний:	17.06.2024-21.06.2024

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ Р 70434-2022
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ Р 70434-2022
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ Р 70434-2022

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
1	Длина, м	Не нормируется	20	С
2	Ширина, м	Не нормируется	2	С
3	Масса на единицу площади, г/м ²	В соответствии с ДЗП Не более ±15 %	400	С
4	Прямолинейность по длине рулона	Не нормируется	Соответствует	С
5	Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при температуре 80 °С не более	2 %	1%	С
6	Гибкость при пониженной температуре на брусе радиусом 25 мм, не выше	258 К (минус 15°С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин	Трещины отсутствуют	С
7	Прочность на сжатие должна, МПа, быть не ниже ПЗП	Не нормируется	Без разрушений	С

-----конец документа-----